especificación técnica

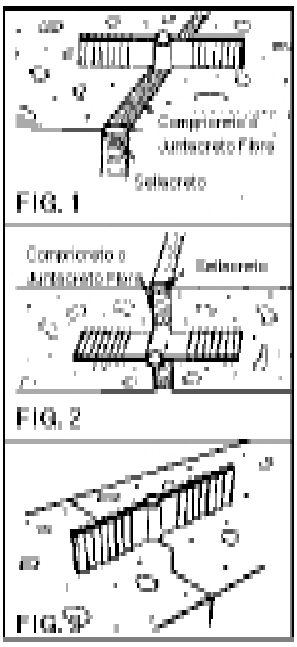
1.0 **NOMBRE DEL PRODUCTO**

JUNTACRETO PVC

2.0 **PROPIEDADES Y USOS**

Es una junta premoldeada con bulbo central de 4 a 6 costillas y 2 cejas.

Diseñado para utilizarse en cualquier estructura o construcción de concreto, que contenga juntas sujetas a cargas hidrostáticas en sus caras. Evita el paso del agua a través de las juntas de concreto en represas, embalses, canales, presas, plantas de tratamiento de agua, puentes, estadios, sótanos, albercas y losas de pisos, estacionamientos y estructuras similares.



3.0 **COMPOSICION**

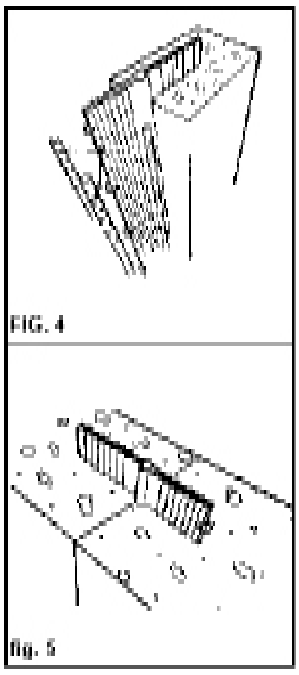
Formuladas con cloruro de polivinilo (PVC) y aditivos, para producir un material fuerte, flexible, elástico, químicamente inerte, que no es afectado por el ambiente, bajas temperaturas o constante inmersión en agua. Permite manejo abusivo durante su instalación, es fácil de colocar y juntear. No es afectado por los componentes del cemento, agregados, agua, aditivos del concreto y la mayor parte de soluciones orgánicas e inorgánicas usadas en la elaboración del concreto. Permite acomodar los movimientos de las juntas y prevenir el paso del agua a través de las mismas.

4.0 **TIPOS, TAMAÑOS Y COLORES**

TIPOS

JUNTACRETO PVC BLANCO, fabricado con PVC virgen.

JUNTACRETO PVC NEGRO, fabricado con PVC recuperado, ambos ojillados o sin ojillar.



TAMAÑOS

Se fabrican en anchos de 100, 150, 190, 225 y 300 mm.: grosores de 3 a 5 mm. y longitud de 25 m. Se pueden fabricar en longitudes y grosores mayores a solicitud del cliente.

COLORES

Blanco y Negro.

5.0 **PROPIEDADES FISICAS Y ESPECIFICACIONES**

Cumplen con las siguientes especificaciones.

U.S. Army Corps of Engineers Specification for Polyvinyl Chloride Waterstops, CRDC572. (Especificación para juntas contra el agua de cloruro de polivinilo).

Métodos de prueba.

TABLA No. 1 JUNTACRETO PVC	PROPS. FISICAS	METODO ASTM
A1. Consistencia	plástico	
A2. Toxicidad	no	
A3 Densidad (gm.cm3)	1.25 a 1.35	D-792
A4. Resistencia tensión mínima (kg/cm2)	150	D-746
A5. Ultima elongación mínima (%)	280	
A6. Después extracción acelerada		D-572
Resistencia a la tensión (kg/cm2)	120	
% Elongación	310	
A7. Dureza (Shore A-10)	65 a 80	D-2240
A8. Rigidez en flexión (kg/cm2)	63	D-747
A9. Resistencia al corte (kg/cm2)	60	D-624
A10. Quebrantamiento bajas temps. (-30°F)	pasa	D-746
A11. % Elongación	380	D-638
A12. Fragilidad a baja temperatura	paso a -40°C	D-747
A13. Resistencia al ozono	pasa	D-1149
A14. Pérdidas por volátiles (max.)	0.40	
A15. Absorción de agua (%)		D-570
14 horas	0.082	
48 horas	0.320	



CURACRETO, S.A. de C.V.
Tel.: (55) 5611-2023
Fax: (55) 5611-0021
www.curacreto.com
curacreto@curacreto.com.mx

Ver Tabla No. 1.

ASTM D792. Test Methods for Specific Gravity and Density of Plastics by Displacement. (Métodos de Prueba para la Gravedad Específica y Densidad de Plásticos por Desplazamiento.

ASTM D412. Test Methods for Rubber Properties in Tension. (Métodos de Prueba para las Propiedades del Hule en Tensión).

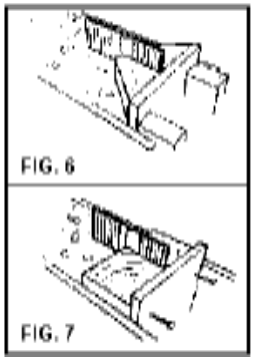
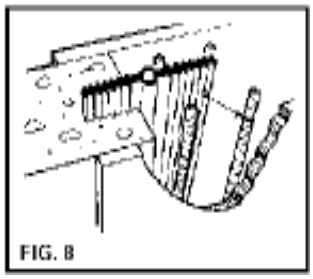

FIG. 6

FIG. 7

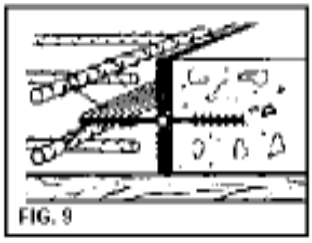
ASTM D2240. Test Method for Rubber Property Durometer Hardness. (Método de Prueba para la Propiedad del Hule Dureza por Durómetro).

ASTM D747. Test Method for Stiffness of Plastics by Means of a Cantilever Beam. (Método de Prueba para Rigidez de los Plásticos por Medio de Barra en Cantilever).


FIG. 8

ASTM D624. Test Method for Rubber Property Tear Resistance. (Método de Prueba para Propiedad del Hule Resistencia al Razgado).

ASTM D746. Test Method for Brittleness Temperature of Plastics and Elastomers Impact. (Método de Prueba para Temperatura de Quebrajamiento de Plásticos y Elastómeros por Impacto).


FIG. 9

ASTM D570. Test Method for Water Absorption of Plastics. (Método de Prueba para la Absorción de Agua en los Plásticos).

PROPIEDADE FISICAS Y QUIMICAS

Ver Tabla No. 1

El J**UNTACRETO PVC**, no es afectado por ácidos, álcalis, oxidación, aguas negras y la mayoría de las soluciones orgánicas. Es muy resistente a la abrasión, corrosión y al envejecimiento.

6.0 **INSTALACION**

TRABAJO INICIAL.

Las juntas premoldeadas deben protegerse contra aceites, suciedad, salpicaduras de concreto, abuso físico y mantenerse limpias para recibir las cimbras de concreto. Deben eliminarse todas las causas que pueden romper la junta y producir filtración del agua. Asegurarse que las varillas de refuerzo y separadores no interfieran con la colocación de las juntas premoldeadas.

METODOS

Pueden utilizarse varios métodos para sujetar las juntas premoldeadas en posición. Deben sujetarse rígidamente en su lugar mediante guías (Figs. 6 y 7), o alambre amarrado a las varillas para que no se muevan durante su colocación (Figs. 4, 8 y 9). Amarre siempre las juntas utilizando perforaciones u ojillos situados entre la última costilla y la ceja. Deberán amarrarse a cada 30 cms. (Figs. 4, 5, 6 y 9).

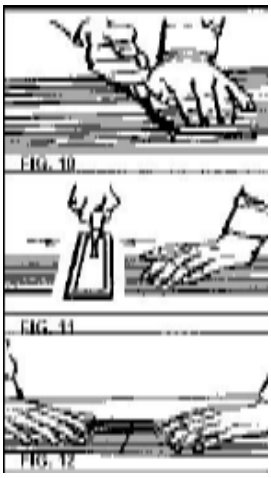

FIG. 10

FIG. 11

FIG. 12

Instalar el **JUNTACRETO PVC** al centro de la junta, para que el bulbo quede exáctamente a la mitad.

Al efectuarse el colado, deberá procurarse que el bulbo no quede ahogado en el concreto y se permita colocar una junta (Figs. 4,8 y 9); con esto, se permite una máxima expansión con un mínimo de esfuerzo en la porción de la junta premoldeada que está ahogada en el concreto. Deberá instalarse una junta de expansión y/o un sellador de juntas para evitar acumulaciones extrañas en la junta. Si se utiliza un sellador, coloque un separador entre la junta premoldeada y este, para permitir que ambos efectúen



sus funciones adecuadamente (Figs. 1 y 2).

Limpie la junta premoldeada antes del colado, para asegurar una buena adhesión entre esta y el concreto.

Siempre y en todos los casos, vibre el concreto alrededor de la junta premoldeada, para evitar huecos en el concreto y asegurarse de un contacto completo.

- 04 JUNTAS -

042200 PLASTICO
042200 PVC

CURACRETO, S.A. de C.V.
Tel.: (55) 5611-2023
Fax: (55) 5611-0021
www.curacreto.com
curacreto@curacreto.com.mx



EMPALMES

El **JUNTACRETO PVC**, puede ser cortado en obra con plancha eléctrica de empalme. No se requiere de personal especializado. No se ondula ni deforma, ni requiere de soldadura ni de vulcanizado. para mantenerlo en su lugar. (Figs 4,8 y 9).

Consulte con nuestro representante técnico cuando vayan a ser utilizadas en aplicaciones en donde existen grandes movimientos de las juntas o variaciones de temperaturas, por ejemplo: estacionamientos de varios pisos.

7.0 **DISPONIBILIDAD**

JUNTACRETO BLANCO, se fabrica sobre pedido.

JUNTACRETO NEGRO, se encuentra disponible en grosores de 3 mm. y longitudes de 25 metros en el D.F. y en la mayoría de nuestro distribuidores y representantes en la República Mexicana. Otros grosores y dimensiones se fabricarán sobre pedido.

8.0 **ALMACENAMIENTO**

El producto deberá almacenarse en lugares secos bajo techo en su envase original. La temperatura no deberá ser menor de 5°C, ni mayor de 30°C.

9.0 **PRESENTACION**

JUNTACRETO PVC BLANCO

(Rollos de 3 mm. de grosor y 25 metros de largo, sin ojillar).

0422110146 = 100 mm.
0422110247 = 150 mm.
0422110348 = 190 mm.
0422110449 = 225 mm.
0422110550 = 300 mm.



JUNTACRETO PVC NEGRO

(Rollos de 3 mm. de grosor y 25 metros de largo, sin ojillar).

0422120146 = 100 mm.
0422120247 = 150 mm.
0422120348 = 190 mm.
0422120449 = 225 mm.
0422120550 = 300 mm.

Otras medidas, grosores y ojilladuras sobre pedido.

10.0 **GARANTIA**

CURACRETO, S.A de C.V., garantiza que sus productos llenan las especificaciones que se han definido para ellos. No acepta otras garantías relacionadas con dichos materiales como es su aplicación y la recomendación de los mismos para algún otro uso específico. El recibir los productos de **CURACRETO, S.A. de C.V.** constituye la aceptación de los términos de esta garantía. En el caso que **CURACRETO, S.A de C.V.** encuentre que los productos suministrados estén fuera de especificación, podrá reemplazar los mismos o reembolsar el importe de ellos a su propio criterio.



CURACRETO, S.A. de C.V.
Tel.: (55) 5611-2023
Fax: (55) 5611-0021
www.curacreto.com
curacreto@curacreto.com.mx